

# Mit diesen Tipps haben Sie lange Freude an Ihrem Werkzeug



## Richtig Bohren

ca. 1 mm größer vorbohren als Außendurchmesser der Betätigungsschraube.  
Bohrgrat entfernen

## Intakte Betätigungsschraube verwenden

Schraube gerade  
Gewinde intakt

Keine einseitig doppelten Bleche stanzen  
Maximale Blechstärke beachten  
Werkzeug immer rechtwinklig und direkt ansetzen!

 Schneidöl verwenden (Art. Nr. 2684-0700-25-00)

## **En suivant ces conseils, vous profiterez longtemps de votre outil**

### Percer correctement

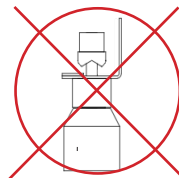
Percer un avant-trou de 1 mm plus grand que le diamètre extérieur de l'axe.  
Ebavurer

### Utiliser un axe non défectueux

L'axe doit être à angle droit  
Le filetage doit être intact

Ne pas percer 2 tôles étant superposées que d'un seul côté  
L'épaisseur de la tôle ne doit pas être plus importante que celle indiquée  
Actionner toujours la pompe directement et à angle droit

 Utiliser l'huile de coupe (réf 2684-0700-25-00)



## You will enjoy this tool for a long time by following these tips:

### Proper Drilling

Pre-drill a hole approx. 1 mm larger than external diameter of draw stud.

Remove burr.

### Use functioning draw stud

Keep stud straight

Keep thread undamaged

When punching two-layer (folded) sheet metal, make sure the punch does not cut partly through both layers and partly through one.

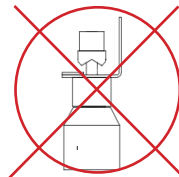
Observe the maximum allowed sheet metal thickness

Always apply the tool at right angle and directly!



Use cutting oil (part no. 2684-0700-25-00)

# häwa



### **häwa GmbH**

Industriestr. 12  
88489 Wain  
Tel. +49 7353 98460  
info@haewa.de

### **haewa Corporation**

3764 Peachtree Crest Drive  
USA Duluth, GA 30097  
Tel. +1 770 9213272  
info@haewa.com

### **häwa France Sarl**

8 B Rue des Industries  
F 67140 Eichhoffen  
Tel. +33 3 88088880  
info@haewa.fr